

Fabryka Narzędzi POREBA Sp. z o.o.

ul. Zakładowa 2A, 42-480 Poręba, tel/fax 32 6466231

NIP 649 229 43 63, REGON 242725490, KRS 0000404769

- **Uchwyty tokarskie stalowe z mocowaniem ręcznym**
 - **Szczęki jednolite i dzielone do uchwytów własnej produkcji**
 - **Zamienniki szczęk do uchwytów z mocowaniem ręcznym i mechanicznym innych producentów**
 - **Tarcze zabierakowe stalowe**



Typ uchwytu w zależności od wykonania końcówki wrzeciona wg DIN

Typ uchwytu	DIN 6350		DIN 55026					DIN 55027						DIN 55029						
	T504/T505	T574/T575	T514/T515					T534/T535						T544/T545						
	mocowanie od tyłu	mocowanie od przodu i od przodu	numer stożka					numer stożka						numer stożka						
5			6	8	11	15	3	4	5	6	8	11	15	3	4	5	6	8	11	15
100	+	+																		
125	+	+							+	+							+	+		
160	+	+	+						+	+	+						+	+	+	
200	+	+	+	+							+	+					+	+	+	
250	+	+	+	+	+							+	+					+	+	
315	+	+		+	+							+	+	+				+	+	+
400	+	+			+	+							+	+				+	+	
500	+	+			+	+							+	+				+	+	
630	+	+				+	+							+	+				+	+
800	+	+				+	+							+	+				+	+

Wielkość uchwytu	Rodzaj szczęk							
	SDM	SDT	SGM	SGT	SJM	SJW	SJZ	SP
100					+	+	+	
125	+	+	+	+	+	+	+	+
160	+	+	+	+	+	+	+	+
200	+	+	+	+	+	+	+	+
250	+	+	+	+	+	+	+	+
315	+	+	+	+	+	+	+	+
400	+	+	+	+	+	+	+	+
500	+	+	+	+	+	+	+	+
630	+	+	+	+	+	+	+	+
800	+	+	+	+	+	+	+	+

SDM – szczęki dzielone miękkie
 SDT – szczęki dzielone twarde
 SGM – szczęki górne miękkie
 SGT – szczęki górne twarde
 SJM – szczęki jednolite miękkie
 SJW – szczęki jednolite twarde wewnętrzne
 SJZ – szczęki jednolite twarde zewnętrzne
 SP – szczęki podstawowe